Manual de instrucciones

MAQUINA DE SOLDAR POR ULTRASONIDOS

PISTOLA 800W



www.maquinassoldar.com

http://www.maquinassoldar.com
info@maquinassoldar.com
C/Música 5 Local 2 08191 Rubí, Barcelona
Tel. 607536970

PARTES



1. Indicador sobrecarga
2. Amperímetro
3. Pantalla LED
4. Teclado
5. Voltímetro
6. Soldador (tipo lápiz)
7. Soldador (tipo pistola)



http://www.maquinassoldar.com C/Música 5 Local 2 08191 Rubí, Barcelona
info@maquinassoldar.com Tel. 607536970

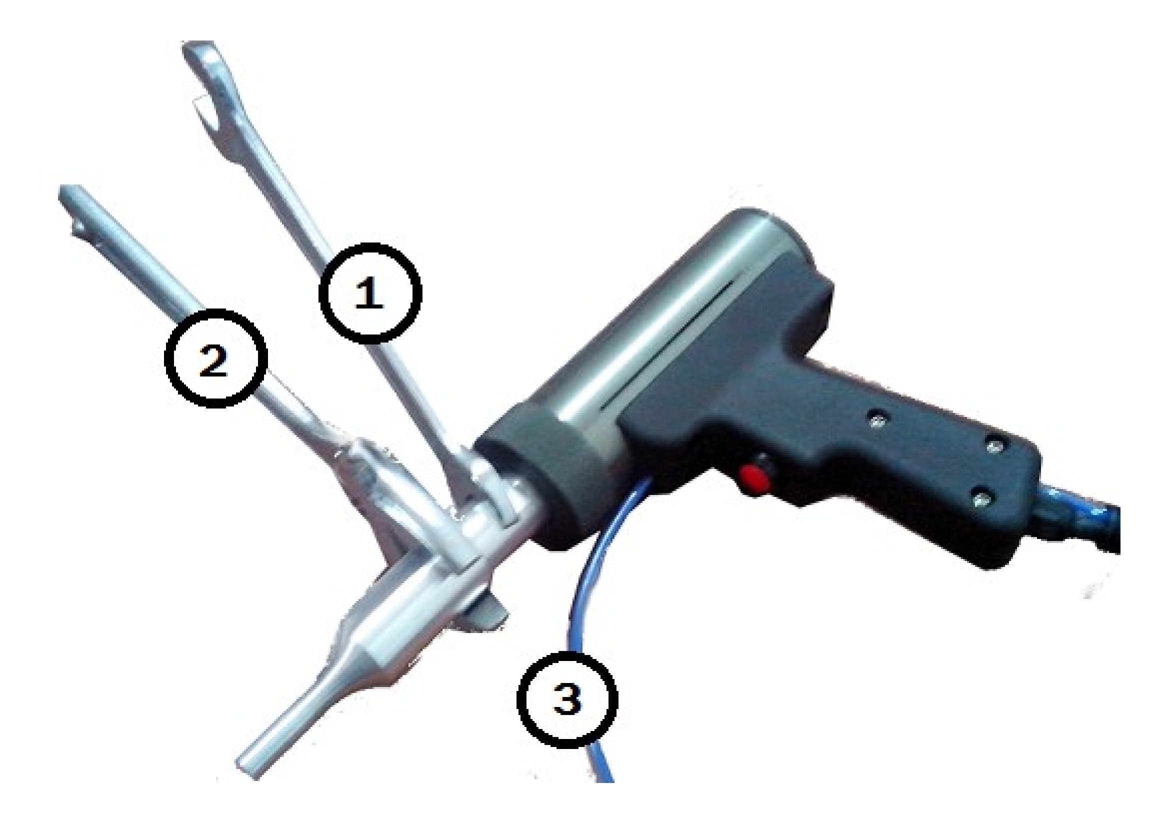
INSTALACION DEL SONOTRODO

Es imprescindible para el correcto funcionamiento de la máquina que el sonotrodo esté firmemente fijado a la máquina.

Si al encender la máquina y hacer la prueba de test o cualquier soldadura se oye un chirrido y se afloja el sonotrodo es que la fijación no es correcta.

En la imagen inferior podrá ver que es necesario la utilización de dos llaves. Una para fijar firmemente la base (1) que debe permanecer fija, y otra para girar el sonotrodro (2) hasta que se encuentre fuertemente adherido.

Cuidado porque si la base gira mucho podría dañarse algún cable del interior de la pistola.



En la imagen el (3) corresponde a una salida de aire para enfriar el sontrodo cuando se realizan soldaduras continuas para evitar que se caliente demasiado. Su uso es opcional, y también puede enfriarlo introduciéndolo en agua brevemente (Importante, sólo el sonotrodo, no llegar a la base).

INSTALACIÓN

Una vez desempaquetada la máquina hay que proceder según los siguientes pasos.

1) Enroscar el sonotrodo en la pistola.
   Seguir el procedimiento indicado en INSTALACIÓN DE SONOTRODO

2) Conectar la pistola a la máquina, buscando la posición adecuada. No forzar. Apretar la rosca de seguridad para que quede bien sujeto.

3) Conectar el cable de corriente a la máquina, y a la toma de luz (230v)

AJUSTES INICIALES

Para obtener el mejor resultado es importante ajustar la resonancia del transductor.

1) Asegúrese antes de ajustar que el sonotrodo está sujeto bien firme a la pistola, y que el sonotrodo no toque nada.

2) Encienda el interruptor, y observará que se escucha la ventilación y se enciende la pantalla LED

3) Pulse el botón **UNLOCK** (desbloqueo) para entrar en modo automático y a continuación el botón de T**EST**

4) Manteniendo el botón de TEST observe la carga del amperímetro. Si supera el 30%, ajuste (8) la corriente hasta que muestre el mínimo (normalmente entre el 5 y el 15%)

Si durante el test se enciende la luz de sobrecarga, deje de pulsar durante al menos 5 segundos antes de probar de nuevo.

FUNCIONAMIENTO

La máquina tiene dos modos de operación, uno manual y otro programado.

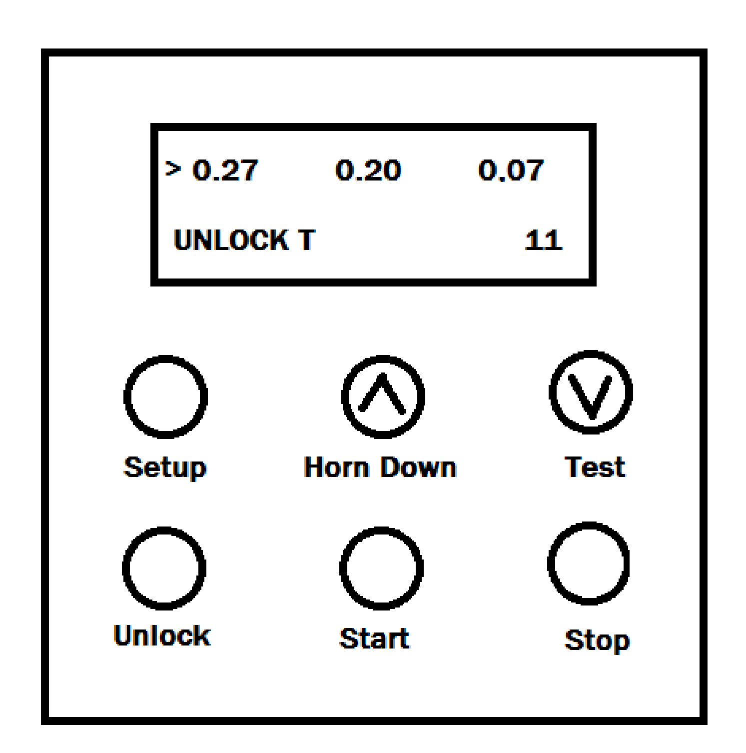
Cuando en la pantalla, en la línea inferior aparezca UNLOCK, estaremos en el modo manual. Para el programado debemos de pulsar otra vez la tecla UNLOCK, y en la línea inferior aparecerá el texto **UNLOCK T.**



En el modo manual el tiempo de soldadura depende del tiempo que tengamos apretado el botón de la pistola

En el modo programado, le podemos decir -por ejemplo- un tiempo de dos segundos, y aunque mantengamos el botón apretado más tiempo sólo soldara durante dos segundos.

Cuando estamos en modo UNLOCK T (modo manual) pulsando la tecla SETUP podemos irnos moviendo entre los diferentes valores, y con las flechas arriba y abajo (Horn Down y Test) cambiar los valores



El primer valor (Superior izquierda), es el tiempo de espera, el segundo es el tiempo de soldadura, y el tercero el tiempo de enfriado.

El tiempo de espera, es el tiempo que pasa desde que pulsamos el gatillo hasta que la máquina comienza a soldar.

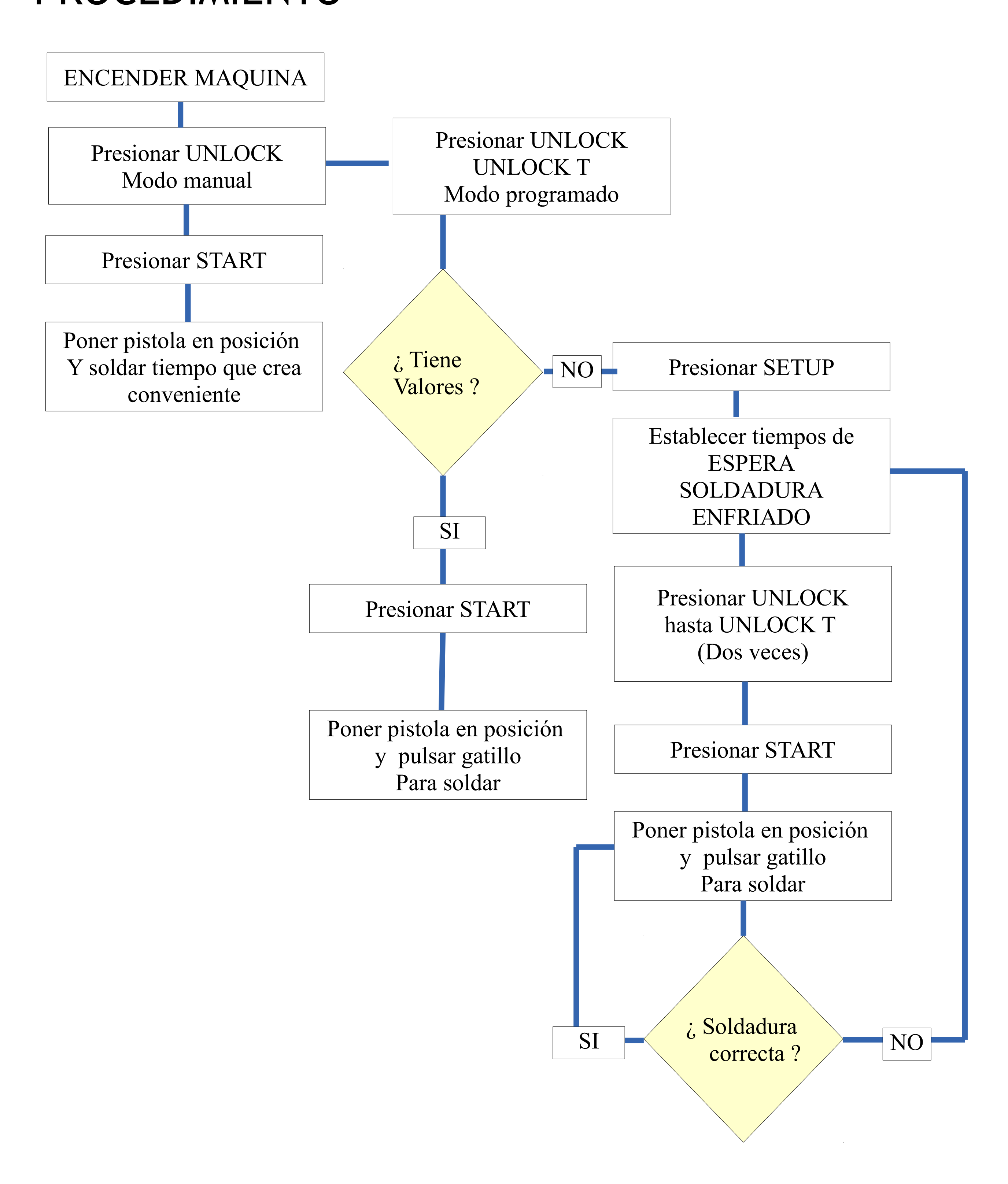
El tiempo de soldadura es en el que indicamos cuanto tiempo funcionará la pistola cuando pulsemos el “gatillo”, aunque lo mantengamos pulsado más tiempo.

Después de cambiar los valores, pulse la tecla la tecla UNLOCK dos veces (para que aparezca UNLOCK T) y la tecla START

Será necesario realizar varias pruebas hasta obtener los valores óptimos, y apuntarlos de forma que siempre que soldemos el mismo material con el mismo sonotrodo, introduciendo esos valores óptimos podamos trabajar de forma immediata. De todas formas la máquina conserva los últimos valores utilizados aunque se apague.

IMPORTANTE : Estos valores son sólo para soldar cuando la máquina está en modo programado (UNLOCK T). Si en la pantalla no aparece la T, los tiempos de soldadura dependen del tiempo que apriete el gatillo.

PROCEDIMIENTO



http://www.maquinassoldar.com
info@maquinassoldar.com

C/Música 5 Local 2 08191 Rubí, Barcelona
Tel. 607536970